

Modul KKW



Maße

Höhe 1000 mm
Tiefe 650 mm
Breite 400 mm
Gewicht 60 kg

Elektrolyseurleistung

Betrieb 1.4 – 2.4 kWh
für Brenner bis 400 kWh
H₂-Injection-Gas max. 8 Lt/h

Optimale Verbrennung

Die Systemeinheiten KKW (Kleinkraftwerk) wurden als neues Technik-Wunder speziell für Kosteneinsparungen im Heizungsbereich entwickelt. Die zertifizierten, patentierten und mit Innovationspreis ausgezeichneten Systemeinheiten erzeugen H₂-Injection-Gas, welches dem Ölheizung- oder Gasheizung-System beim Brennprozess zugeführt wird, ohne bestehende Heizungsanlagen zu tangieren.

Durch die Zuführung tritt eine Brennstoff-Veränderung ein, welche eine optimale Verbrennung fördert und zur massiven Kosteneinsparung beiträgt.

Verbrauchssenkung – Kostenreduktion

Die so entstehende Verbrennungsoptimierung senkt den bisherigen Brennstoff-Verbrauch. Je nach Grösse der Heizungsanlage und der Anlage-Intervall-Zeiten ergibt sich eine Verbrauchsreduzierung bis zu 30 %. Analog zur Verbrauchsreduzierung werden auch die Emissionswerte von CO und CO₂ massiv gesenkt.

Welche Systemeinheit wird benötigt?

Je nach Modell (Typ) der bestehenden Heizungsanlage wird durch den Fachmann ein entsprechender Anbausatz (Systemeinheit KKW, div. Module) empfohlen.

Technische Daten

Anschluss 220 V
Materialfestigkeit 10 bar, bzw. 16 bar
Abgedrückt mit 2 bar
System druck 0,1 bar
Sicherheitsschalter 0,2 bar
Mechanisches Überdruckventil 0,4 bar
Temperaturbereich 1°C bis + 90°C
Verformungstemperatur > 95°C
Wassertank 12 Lt

Energiewandlung

H₂-Injection-Wasser
H₂-Injection-Gas
1 Lt H₂-Injection-Wasser ergibt 2035 Lt H₂-injection-Gas

